

**AIZPILDA PRETENDENTS**

2. pielikums nolikumam

iepirkums id.nr. LU CFI 2021/26

**TEHNISKĀ SPECIFIKĀCIJA UN TEHNISKĀ PIEDĀVĀJUMA IESNIEGŠANAS FORMA**

Polimēru mikrofluīdikas paraugu izgatavošana ar pielietojumu biotehnoloģijā šūnu kultivēšanai. Paraugi sastāv no divām detaļām, kas iegūtas izmantojot spiedliešanas tehnoloģiju un salīmēti ar ultraskaņas metināšanas metodi.

Precīzi rasējumi, kas ir intelektuālais īpašums, tiks nosūtīti pretendentam pēc līguma noslēgšanas, bet provizoriskie paraugu izgatavošanas parametri aprakstīti tabulā.

|  |
| --- |
| Provizoriskie paraugu izgatavošanas izmēri |
| **Spiedliešanas detaļu izgatavošana ar absolūtajām dimensijām** |
| 1. Garums x platums x augstums: 105.00 x 55.00 x 0.80 mm |
| 1. Garuma un platuma dimensiju tolerance: ± 0.20 mm |
| 1. Augstuma dimensiju tolerance: ± 0.10 mm |
| 1. Plānākā reģiona dimensijas: 86.00 x 1.00 x 0.60 mm |
| 1. Kanālu dziļums: 0.20 mm |
| 1. Kanālu dziļuma tolerance: ± 0.02 mm |
| 1. Kanālu skaits iekārtā: 6 |
| 1. Kanālu mazākais liekuma rādiuss: 2.00 mm |
| 1. Distance starp kanāliem: 9.00 mm |
| 1. Tolerance distancei starp kanāliem: ± 0.05 mm |
| 1. Pieļaujamais virsmas raupjums virsmai pretēji kanāliem: Ra < 50 nm |
| 1. Pieļaujamais virsmas raupjums kanālu virsmai: Ra < 50 nm |
| 1. Paraugu skaits: ≥100 gab. |
| **Ultraskaņas metināšanas vēlamie procesa parametri** |
| 1. Vēlamā enerģijas vadītāja forma: gareniski nošķelts cilindrs |
| 1. Vēlamā enerģijas vadītāja platums: 0.25 mm |
| 1. Vēlamais ultraskaņas metināšanas joslas platums: 1.00 mm |
| 1. Vēlamā ultraskaņas enerģijas frekvence: 42 kHz |

**Pretendents, parakstot šo veidlapu, apliecina savu apņemšanos nodrošināt pasūtītāja prasību ievērošanu.**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

/*vārds, uzvārds/name, surname/ /amats/position/ /paraksts/signature/*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_, 2021.gada \_\_\_.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*/ vieta/place/*

*Pretendents šo pieteikuma veidlapu var parakstīt Elektroniskās iepirkumu sistēmas lietotāja parakstu, reģistrējoties sistēmā un ielādējot dokumentu*